

# Automatisch produzieren

Mittels DGR Graphic-Maschinen können Hardcover-Bücher unterschiedlicher Umfänge und Formate nacheinander automatisch produziert werden.

Dafür erfolgt per Barcode-Information eine automatische Formatverstellung während des Maschinenlaufs. Die Maschinen können an das Datensystem des Kunden angebunden werden, das nach Identifikation des Buches nötige Informationen bereitstellt. Speziell für Hardcover in Auflage 1 und Kleinserien gibt es die Einhängemaschine E31, wobei über Barcodes abgeglichen wird, ob Buchblock und Buchdecke zusammen gehören. Sofern dies nicht der Fall ist, wird die Buchdecke oder der Buchblock ausgeschleust, ohne dass die Maschine anhält.

Zudem lässt sich die E31 mit einer Buchrunde- und Hinterklebestation sowie einer Form- und Falzeinbrennmaschine FE 33 ergänzen. Auf dem Klebinder KM40 können Hardcover-Buchblocks produziert und Vorsatzblätter wie gewohnt in der Maschine zugelegt werden. Ebenso lassen sich Vorsatzanleger und Fälzelstation des KM40 automatisch aktivieren. Speziell für Hardcover kann der Klebinder KM40 mit einer Quer-



DGR Graphic-Techniker Dmitrij Cuprina bei einer Präsentation zur Drupa 2016 in Düsseldorf.  
FOTO: FRANK BAIER

stapel-Auslage mit Kühlung für PUR und Beheizung für Dispersionsleim ausgerüstet werden. Während eines Leertakts kann sich der Dreiseitenschneider D09

auf ein neues Buchblock-Format umstellen.

Informationen: [www.dgr-graphic.de](http://www.dgr-graphic.de)

# Flexibilität für die Buchdecke

Speziell für die Hardcover-Fertigung hat PPL-Post Print Leipzig als Vertragspartner des Maschinenherstellers IML Machinery diverse Systeme im Portfolio.

Diese Maschinen und Systemen werden Aufträgen in Einzelstücken, in kleinen und mittleren Auflagen gerecht. Die Buchdecken-Maschine DA 1007 (Hotmelt-Anleim-Maschine mit Viskositätskontrolle und Montagetisch) vollzieht das automatische Einschlagen der Kanten und erreicht eine Leistung von 360 Buchdecken/Std., mit optionaler automatischer Zuführung des Materials 480 Buchdecken/Std. Die Buchdecken-Linie DA 2001 ist ein System aus Dispersions- und Hotmelt-Anleim-Maschine DA 175, DA 2001 mit Vakuumtisch sowie Kanteneinschlag- und Anpress-Maschine und erlaubt manuelle Weiterverarbeitung. Die Buchdecken-Linie DA 2002 verfügt über die Konfiguration wie die DA 2001, kann mit der optionalen Eckenstanz-Maschine S 74/13 gekoppelt werden und erlaubt halbautomatische Weiterverarbeitung. Die Buchdecken-Maschine DA 2004 (Hotmelt-Anleim-Maschine mit Viskositätskontrolle und Montagetisch) vollzieht das automatische Einschlagen der Kanten und erreicht eine Leistung von 300 Buchdecken/Std.

Darüber hinaus befinden sich mit der DA 500 eine Bucheinhänge-Maschine und mit der DA 600 eine hydraulische Buchpresse mit Falzformung weitere passende Systeme für die Hardcover-Fertigung im Portfolio.



Hydraulische Buchpresse DA 600 mit Falzformung.  
FOTO: IML MACHINERY

Informationen:  
[www.imlmachinery.com](http://www.imlmachinery.com) | [www.postprintleipzig.com](http://www.postprintleipzig.com)