

bindereport

Fachmagazin für Buchbinderei und Druckverarbeitung

www.bindereport.de



Bücher an der Alster

EVENTS – KONGRESSE, MESSEN

„Innovation Days“, Luzern/CH: ab Seite 8

BUCHKUNST – AUSSTELLUNG

„Buch Druck Kunst“, Hamburg: ab Seite 40

Neue Fadenheft-Lösung ab Rolle

Tecnau und Smyth offerieren ein gemeinsam konzipiertes Falz- und Fadenheft-System mit Rollenzufuhr für die Weiterverarbeitung digital gedruckter Kataloge und Bücher.



Innovatives Falz- und Fadenheft-System für Rollenware.

FOTO: TECNAU

Die Lösung rollt die Papierbahn ab, schneidet sie zu Signaturen (Druckbogen) mit vier oder acht Seiten Umfang und stapelt diese ab. Anschließend werden die Signaturen gefalzt, zusammengetragen und schließlich fadengeheftet. Dank des aus einer Tecnau-u10-Abrollung und einem Tecnau-TC 7000 HS-Schneidmodul bestehenden Eingabekanals können variable Seitenlängen vollautomatisch und ohne Bedieneingriffe bei einer Zufuhrkapazität von bis zu 600 Signaturen pro Minute verarbeitet werden. Das TC 7000 HS ist mit einem präzisen dynamischen Schneidsystem ausgestattet, das augenblickliche Geschwindigkeitsänderungen und Stopps ermöglicht, wodurch der Buchblock-Vereinzelungsprozess beim Fadenheften vereinfacht wird. Das äußerst vielseitige System sorgt

laut Tecnau für drastische Zeit- und Kosteneinsparungen und zeichnet sich durch leichte Bedienbarkeit aus, zumal für die gesamte Produktion nur ein einziger Bediener erforderlich ist.

„DX-70 Plus“ von Smyth mit dem Falzsystem mit zwei parallelen Falztafeln und integrierter Zusammentragstation erlaubt auch die Produktion mit mehreren 16-seitigen Signaturen (was nach Angaben von Smyth ein einzigartiges Leistungsmerkmal ist), wodurch Kosten und Produktionszeiten effektiv reduziert und Bedieneingriffe minimiert werden. Mit dem neuen System kommt der gemeinsame Wunsch von Smyth und Tecnau zum Ausdruck, ein integriertes System auf hohem technologischen Niveau zu bauen, das auch bei sehr kleinen Auflagen hohen Qualitätsstandards bei der Fadenheftung von Druckerzeugnissen gerecht wird.

Stefano De Marco, Vertriebsleiter bei Tecnau: „Wir haben gemeinsam ein High-Speed-System für die Produktion fadengehefteter Buchblocks mit kontinuierlicher Zufuhr der Papierbahn von der Rolle geschaffen. Die Rolleneingabe maximiert die Digitaldruck-Produktion, garantiert hohe Produktionsvolumen und senkt Kosten. Zudem passt die ständig steigende Druckqualität gut zur Verarbeitungsqualität fadengehefteter Bücher.“ Sabrina Pronotto, CEO von Smyth: „Diese durchdachte Lösung eignet sich für eine große Bandbreite von Anwendungen im Bereich der Book-on-Demand-Produktion in kleinen und mittleren Auflagen. Es handelt sich um einen integrierten Prozess, der hohe Zuverlässigkeit und präzise Produktivität in sich vereint.“

Informationen:
www.smyth.it | www.tecnau.com

Arbeitsschutz durch Mattensysteme

Arbeitsplatz-Matten können Unfallgefahren und hohe Körperbeanspruchung minimieren. Der Fußmatten-Spezialist Geggus stellt daher zwei neue Varianten seiner Sicherheits-Holzlaufroste namens „Bison“ vor. Ausgestattet mit Bürsten in den Buchenleisten, soll das Produkt „Bison Brush“ eine optimale Reinigungswirkung, insbesondere bei

profilierten Arbeitsschuhen, und einen sicheren Stand gewährleisten. Das Produkt „Bison Cross“ verfügt laut Anbieter über eine zweifache Antirutsch-Proflierung, wobei jede Gehrichtung der stabilen Holzlaufroste durch eine äußerst rutschhemmende Riffelung geprägt ist. Vorteil für Kunden: Auf Wunsch werden gegen Aufpreis die

Holzlaufroste in Sonderformen gefertigt und mit sicherheitssteigernden Anlaufprofilen an den Breitseiten und Abschrägungen an den Längsseiten in gelber Signalfarbe ausgerüstet.

Informationen:
www.eggus.de

Kompaktes, effizientes Equipment

Das Unternehmen IML Machinery fällt nicht nur mit Lösungen für die Schreibwaren-Industrie und die Buchbinderei-Branche, sondern auch für den Bereich Luxus-Verpackungen auf.

Bereits im Jahr 1947 gegründet, ist IML Industria Meccanica Lombarda mit der Zentrale und Fabrik in Offanengo/Cremona (Italien) heute Komponentenhersteller für die PBS- (Papier-/Bürobedarfs- und Schreibwaren-) Industrie sowie die Buchbinderei-Branche. Basierend auf Erfahrungen von über 70 Jahren, produziert das Unternehmen als wichtigste Erzeugnisse Aktenordner-Mechaniken sowie Befestigungs-Accessoires wie Magneten, Nieten und Ösen sowie Schlösser und Klemmen als breites Zubehör-Portfolio.

Später wurde die Schwestergesellschaft IML Machinery zunächst ins Leben gerufen, um den weltweiten Kunden durch Entwicklung passender Maschinen und individuelle Lösungen einen „360°-Service“ rund um die Anwendungen dieser Artikel zu offerieren. Ständige Kooperation mit den Kunden hat seither zur schrittweisen Entwicklung zukunftsweisender Lösungen für die Papier-/Bürobedarfs- und Schreibwaren-Industrie, die Buchbinderei-Branche sowie kürzlich erst für den Bereich Luxus-Verpackungen geführt.

Indessen haben die aus den neuen Print-Technologien wachsenden Anforderungen den Start für ein anderes Zeitalter gegeben, sodass seit der Printme-

Equipment zur Herstellung von Luxus-Verpackungen ist ein wichtiger Portfolio-Bestandteil.
FOTOS: IML MACHINERY



dia-Fachmesse Drupa 2016 in Düsseldorf neue Lösungen von IML Machinery auf den Markt gebracht wurden. Demnach hat der Digitaldruck ein Wachstum für personalisierte Artikel in der PBS-Industrie generiert: Dadurch können Unternehmenspräsentationen, Preislisten und Kataloge einfach und wirtschaftlich hergestellt werden. Folglich wird kompaktes und effizientes Equipment für das Rillen und Nuten, Nieten

und Ösen im Zusammenhang mit Anwendungen für Aktenordner- (Hebel- und Ring-) Mechaniken gefordert.

Kerngeschäft ist das Verpacken und Buchbinden

Wiederum das Kerngeschäft des Unternehmens liegt heute in der Verpackungs- und der Buchbinderei-Branche. Einstmals wurden Kleinserien von hochwertigen Schachteln für Spezialausgaben von Süßwaren, Parfüm, Spirituosen und Luxusprodukten verwendet. Ähnliche Verpackungen und Kartonmaterialien kommen zusehends für Fotobücher (insbesondere Hochzeitsalben), Immobilienpräsentationen und Kunstbuch-Editionen zum Einsatz. Mithilfe von IML Machinery-Equipment lassen sich die jeweiligen Karton- als auch Bezugsma-



Neue Entwicklungen sind das Klebebinde-System RI 600 und der Dreiseitenschneider TR 20.



Zentrale von IML Industria Meccanica Lombarda ist in der Provinz Cremona (Italien).

terialien für solche unterschiedlichen Anwendungen verarbeiten und die gewünschten Verpackungen wie Kassetten, Boxen, Schachteln oder auch Schubert fertigstellen.

Beispiel dafür ist die für kleine und mittlere Auflagen geeignete Schachtel-Klebmaschine DA 900, mithilfe der aus vorgeleimten Bogen akkurat eingeschlagene Karton-Verpackungen hergestellt werden. Buchbinden per IML Machinery-Equipment bedeutet die Fertigung kleiner Hardcover-Auflagen; beginnend mit der Möglichkeit des Schneidens der dreiteiligen Decken in einem Durchgang und je nach Anforderung, gesteuert per Barcode-Lesegerät, in verschiedenen Formatgrößen für ein Buch in „Auflage 1“

– oder von Fotobuch-Decken, deren unterschiedliche Seitenumfänge einen größeren oder kleineren Buchrücken erfordern. Speziell für das Deckenmachen gibt es ein Maschinenprogramm, das manuell bedienbare Klebegeräte als auch vollautomatische Klebmaschinen umfasst.

Zuletzt brachte das Unternehmen mit den Klebebinde-Systemen RI 600 und RI 1200 sowie dem Dreiseitenschneider TR 20 im Jahr 2017 einige neue Entwicklungen hervor. Mittels dieser 1- bzw. 4-Zangen-Klebebinde können Softcover-Bücher oder per Umschaltung Buchblocks für Hardcover produziert werden. Diese Systeme befinden sich seither als Stand-alone- oder Inline-Lösungen bei bedeutenden Kunden in den Bereichen

Digitaldruck und Fadenheftung in Europa in Betrieb.

Ferner können Interessenten Vorführungen eines Großteils des Maschinenprogramms im Showroom des Unternehmens in Bovisio Masciago (MB) unweit der etwa eine halbe Stunde per Pkw entfernten Milano-Airports von Malpensa und Linate wahrnehmen. Ebenso ist IML Machinery vom 26. – 29. Januar 2019 Aussteller der Schreibwaren-Fachmesse Paperworld in Frankfurt a.M. (Halle 3.0, Stand E30) und wird wieder einige Kunden treffen.

Informationen:
www.imlmachinery.com

UNIVERSE SEWING WEB-FED ■ MECCANOTECNICAGROUP

LÖSUNGEN FÜR DIE DIGITALEDRUCK-WEITERVERARBEITUNG

BOOK...
YOUR FUTURE

zum Video

scannen

Die Lösung für digitale Drucker, die schnell und kostengünstig Bücher von höchster Qualität produzieren müssen

- Reduzieren Sie die Produktionskosten, durch Prozessintegration und Elimination von nicht-produktiven Schritten, um die Arbeitskosten zu minimieren.
- Steigern Sie die Produktivität, indem Sie die Beladezeit im Vergleich zu einer sheet-fed Ausführung erheblich reduzieren.
- Entlastet den Bediener durch die Reduzierung von manuellen Eingriffen während der Produktion auf ein Minimum.

www.astereurope.com

ASTER EUROPE

BOOK FINISHING SOLUTIONS